

技术参数

加工范围	Size	TZX42-470	TZX52-470
控制系统	NO	MITSUBISHI M800	
主轴形式		A2-5	A2-6
主轴和副主轴鼻端之间距离	mm	470	470
主轴通孔（棒料）最大直径	Φ	42	52
主轴转速	rpm	5,000	
主轴功率	kw	7.5/11	7.5/15
主轴扭矩	N/m	20/32	23/35
主轴鼻端 ISO 702/1	Size	A5	A6
主轴卡盘直径Chuck	in	6英寸	8英寸
主轴C轴分辨率	Degrees	0.001	
副主轴	Size	A4	
副主轴通孔（棒料）最大直径	Φ	30	
副主轴卡盘直径	in	5英寸	
副主轴速度	rpm	5000	
副主轴C轴分辨率	Degrees	0.001	
副主轴滑台			
副主轴滑台行程	mm	470	
副主轴快速进给速率	m/min	36	
刀架滑台行程 1（顶部左上动力刀塔）			
刀塔刀具数量	pcs	BMT45-16x2	
刀具系统 BMT-45	mm/pcs	25x25/32	
动力刀具转速	rpm	6000	
动力刀电机功率，25% DC	kw	2.2/3.7	
动力刀具输出扭矩	N/m	35	
左上滑台行程快速进给速率X1/Z1/Y1/Z3	mm	170x470x±40x520	
刀架滑台行程 2（底部右下动力刀塔）			
刀具系统 BMT-45	PCS	BMT-45-16T	
刀具系统 BMT-45	mm/pcs	25x25/32	
动力刀具转速	rpm	6000	
动力刀电机功率，25% DC	kw	2.2/3.7	
动力刀具输出扭矩	N/m	35	
底部滑台行程快速进给速率X2/Z2/Y2	mm	170x470x±40	
工件卸料最大长度	mm	230	
工件卸料最大重量	kg	3.5	
切削液水泵			
外置切削液泵流量	l	140	
外置切削液泵功率	kw	±40	
内置高压切削液泵浦	bar	40	
内置高压切削液泵浦功率	kw	5.5kw	
电机			
主轴电机	kw	7.5/11	11./15
电机输出功率100%/40%	N/m	35	70
副主轴电机	kw	7.5kw	
副主轴电机输出功率100%/40%	N/m	35	35
主轴及副主轴C-轴分度	Degrees	0.001	
机床最大配置重量和连接电源			
机床重量	kg	9000	9500
连接电源	kw	45kw	55kw
机床外形尺寸	mm	3700x2481x2300	